

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Testo, s.r.o.

objekt číslo 2344, Testo, s.r.o. – Kalibrační laboratoř

Jinonická 804/80, Kosiře, 158 00 Praha 5

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní víšně
		min	max					
1	Číslicové teploměry	-30 °C 120 °C	až až	120 °C 250 °C	0,06 °C 0,13 °C	Přímé porovnání s etalonem v olejové lázni	KP-01	
2*	Číslicové teploměry	-90 °C -80 °C -40 °C -20 °C 100 °C 300 °C 400 °C 450 °C	až až až až až až až až	-80 °C -40 °C -20 °C 100 °C 300 °C 400 °C 450 °C 600 °C	0,50 °C 0,30 °C 0,15 °C 0,10 °C 0,15 °C 0,30 °C 0,50 °C 0,65 °C	Přímé porovnání s etalonem v blokové peci	KP-01	
3*	Číslicové teploměry	-60 °C 90 °C 160 °C	až až až	90 °C 160 °C 180 °C	0,30 °C 0,35 °C 0,60 °C	Přímé porovnání s etalonem v teplotní komoře	KP-01	
4	Dotykové číslicové teploměry	-20 °C 25 °C 100 °C 150 °C 200 °C 250 °C	až až až až až až	25 °C 100 °C 150 °C 200 °C 250 °C 300 °C	1,5 °C 1,0 °C 1,5 °C 2,0 °C 2,5 °C 3,0 °C	Přímé porovnání s etalonem na hliníkové dotykové desce	KP-02	



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Testo, s.r.o.

objekt číslo 2344, Testo, s.r.o. – Kalibrační laboratoř
Jímonická 804/80, Košiče, 158 00 Praha 5

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn. max jedn.					
5	Bezdotykové číslíkové teploměry a termokamery v režimu pyrometru	-30 °C -10 °C 0 °C 35 °C 90 °C 120 °C 150 °C 200 °C 400 °C	až -10 °C až 0 °C až 35 °C až 90 °C až 120 °C až 150 °C až 200 °C až 400 °C až 500 °C		2,7 °C 2,0 °C 1,5 °C 1,8 °C 2,2 °C 2,5 °C 3,0 °C 4,5 °C 5,5 °C	Přímé porovnání s etalonem s pomocí šedého tělesa s emisivitou 0,95	KP-03	

- 1 V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.
- 2 Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.
- 3 U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Testo, s.r.o.

objekt číslo 2344, Testo, s.r.o. – Kalibrační laboratoř

Jinonická 804/80, Koshiře, 158 00 Praha 5

CMC pro obor měřené veličiny: Relativní vlhkost vzduchu

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	max					
1 *	Číslicové vlhkoměry	5 %RH 35 %RH 75 %RH 90 %RH	až až až až	35 %RH 75 %RH 90 %RH 95 %RH	(23 – 25) °C (23 – 25) °C (23 – 25) °C (23 – 25) °C	0,6 %RH 0,8 %RH 1,0 %RH 1,5 %RH	Přímé porovnání s etalonem v klimatické komoře	KP-04

- 1 V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.
- 2 Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoř dosahitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.
- 3 U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Testo, s.r.o.

objekt číslo 2344, Testo, s.r.o. – Kalibrační laboratoř

Jinonická 804/80, Košiče, 158 00 Praha 5

CMC pro obor měřené veličiny: Proudění vzduchu

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní místo
		min	jedn. max					
1	Číslicové anemometry	0,1 m/s 1,0 m/s 5,0 m/s 20 m/s	až 1,0 m/s až 5,0 m/s až 20 m/s až 35 m/s		0,09 m/s 0,18 m/s 0,20 m/s 0,35 m/s	Přímé porovnání s etalonem v aerodynamickém tunelu	KP-05	

- 1 V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.
- 2 Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoř dosahujících; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.
- 3 U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

